

# FRESADORAS DE SUPERFICIE (EXACTOR)

Fresadoras en frío para asfalto y hormigón con profundidad de corte ajustable

La gama de fresadoras de superficie Exactor es ideal para la reparación de superficies de asfalto o para la eliminación de capas contaminadas de hormigón o chapa. El control de profundidad mecánico o hidráulico hace posible eliminar capas de hasta 19 centímetros de grosor.

La gama de fresadoras de superficie Exactor comprende 5 diferentes tamaños de modelo que se pueden montar en excavadoras y portadoras con pesos operativos entre 1 y 23 toneladas.

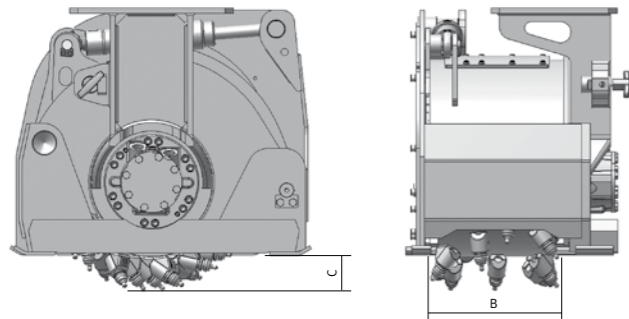
Independientemente de si horizontal, vertical o inclinado – el Exactor se puede utilizar en cualquier orientación superficial. Incluso en aplicaciones de techo, como en el túnel por ejemplo, se pueden usar planchas **KEMROC**. El Exactor produce bordes de corte limpios y lisos (no es necesario cortar previamente) y un material de corte de grano fino que puede usarse en otras aplicaciones.

El tambor de corte puede ser equipado con diferentes tipos de selección para obtener el mejor rendimiento en el material que se está cortando. Además, se pueden diseñar anchuras o formas de tambor especiales para adaptarse a las condiciones de la superficie.

El material cortado producido es de grano muy fino e ideal para su uso como relleno.



- + Gracias a la estructura de acoplamiento rápido, la cepilladora se puede acoplar a una excavadora, cargadora o patín sin modificaciones (opcional)
- + Un marco de soporte rígido con diapositivas resistentes al desgaste
- + Alto par, modificable, motor hidráulico
- + Carcasa robusta, baja vibración
- + Control de profundidad preciso (mecánico o hidráulico)
- + Bordes de corte suaves y material de corte granulado fino
- + Chorros de agua integrados para el control del polvo (las conexiones para la extracción del polvo del vacío son opcionales)



DATOS TÉCNICOS	Unidad	EX 20	EX 20 HD	EX 30 HD	EX 45 HD	EX 60 HD
Peso recomendado excavador	t	1 – 3	2 – 4	5 – 10	10 – 16	15 – 23
Peso recomendado minicargadora skid steer	t	1,5	1,5	2 – 3	3 – 6	4 – 6
Potencia nominal	kW	22	22	30	65	80
Ancho de limpieza, estándar (B)	mm	200	200	300	450	600
Profundidad de limpieza, ajustable (C)	mm	0 – 70	0 – 70	0 – 120	0 – 150	0 – 190
Velocidad de rotación recomendada	rpm	80 – 200	80 – 200	80 – 125	70 – 110	70 – 95
Flujo de aceite recomendado a 100 bar	l/min	20 – 50	25 – 65	60 – 95	110 – 170	150 – 200
Caudal hidráulico mínimo	l/min	20	25	60	100	150
Flujo hidráulico máximo	l/min	100	100	110	180	210
Barra de presión hidráulica máxima de funcionamiento	bar	310	310	380	380	380
Par de motor a 350 bar	Nm	660 @ 205 bar	1.000 @ 205 bar	4.100	8.700	9.300
Fuerza de corte a 350 bar	kN	4 @ 205 bar	6 @ 205 bar	16	30	28
Peso en funcionamiento	kg	165	170	400	730	1.230
Número de puntas cortadoras	Pcs	42	42	35	49	69
Punta cortadora estándar <sup>1)</sup>	Tipo	ER 16/28/26/14 H	ER 16/28/26/14 H	ER 16/48/32/20 H	ER 16/48/32/20 H	ER 19/48/32/20 H

EXACTOR CON ROTACIÓN		EXR 20	EXR 20 HD	EXR 30 HD	EXR 45 HD	EXR 60 HD
Excavadora recomendada, peso de la minicargadora skid steel	t	1 – 3	2 – 4	6 – 10	12 – 16	16 – 23
Peso en funcionamiento	kg	250	255	585	1.010	1.700

<sup>1)</sup> Una descripción general de las puntas cortadoras estándar se encuentra en la página 31. Los tambores del cortador se pueden suministrar con las selecciones para las aplicaciones especiales según lo requerido.

