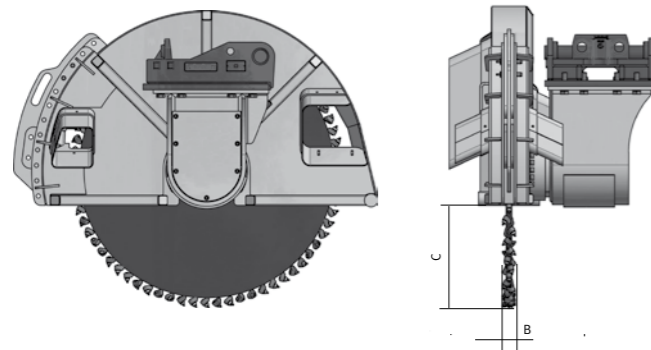


# RUEDA DE CORTE DE PIEDRA ERWETOR

Para pequeñas zanjas de material blando y medio duro de hasta 60 MPa



La gama SMW está diseñada para ser utilizada como un accesorio de la excavadora para el corte de ranuras. Puede cortar trincheras estrechas, especialmente para colocar los cables, rápida y eficientemente. El montaje reforzado de la rueda de corte proporciona la resistencia requerida para profundidades de corte de hasta 1.000 milímetros.

Al iniciar el corte, el peso del accesorio es soportado por un soporte especial y la rueda es presionada gradualmente hasta la profundidad requerida. Cuando se ha alcanzado la profundidad requerida, la rueda es arrastrada a lo largo del corte.



- + Rueda especialmente diseñada para ranuras y zanjas estrechas a una profundidad de 1.000 milímetros
- + Carcasa con guía integrada para enviar material cortado al costado de la zanja
- + Rueda de corte montada en rodamientos extra fuertes
- + Fijación robusta de la rueda de corte
- + Motor hidráulico de alto par
- + Se puede usar bajo el agua a profundidades de 30 metros

- + Brida para placa superior para conectar a la excavadora mediante adaptador rápido o con pasadores
- + Alojamiento con guía para expulsar los cortes fuera de la zanja
- + Selecciones resistentes al desgaste
- + Disco estrecho de alto rendimiento con un patrón de selección óptimo
- + Motor hidráulico de alto par



DATOS TÉCNICOS	Unidad	SMW 50				SMW 80				SMW 110 (Desde septiembre de 2017)			
		Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Duplex
		Wheel 400	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000	Wheel 400	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000	Wheel 400	Wheel 600	Wheel 800	Wheel 1000
Peso recomendado excavador	t	10 – 15	10 – 15	15	15 – 25	15 – 25	20 – 25	25	20 – 40	20 – 40	25 – 40	30 – 40	
Potencia nominal	kW	50			80				110				
Anchura de corte(B)	mm	45 – 130			45 – 130				80 – 150				
Profundidad de corte (C)	mm	400	600	800	400	600	800	1.040	350	550	750	1.000	
Profundidad de corte con zapato	mm	300	500	700	300	500	700					900	
Diámetro de la rueda de corte	mm	1.260	1.660	2.060	1.260	1.660	2.060	2.540	1.260	1.660	2.060	2.540	
Desplazamiento máximo del motor	ccm	1.687			2.518				4.198				
Par de motor a 380 bar	Nm	12.700			15.200				27.800				
Fuerza de corte a 380 bar	N	20.159	15.301	12.330	24.127	18.313	14.757	11.969	44.127	33.494	26.990	21.890	
Velocidad de rotación recomendada	rpm	60			60								
Flujo de aceite recomendado	l/min	125			150				300				
Máximo caudal de aceite a 50 bar	l/min	210			210				350				
Barra de presión hidráulica máxima de funcionamiento	bar	380			380				380				
Tamaño máximo de la barra de refuerzo en hormigón armado	mm	No permitido			16	16	12	No permitido	16	16	12	12	
Resistencia máxima a la compresión uniaxial – PH 1000	MPa	50	40	30	70	60	50	50	80	80	60	40	
Resistencia máxima a la compresión uniaxial – PH 100	MPa	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Punta cortadora estándar <sup>1)</sup>	Tipo	ER 19/33/30/15			ER 19/33/30/15				-				
... a 45 – 70 mm de ancho de corte	Tipo	ER 17/64/60/25 Q			ER 17/64/60/25 Q				ER 17/64/60/25 Q				
... a 80 – 100 mm de ancho de corte	Tipo	-			-				ER 17/75/70/30 Q				
... a 100 – 130 mm de ancho de corte	Tipo	-			-				-				
Caja de selección <sup>1)</sup>	Tipo	PH 100			PH 100				-				
... a 45 – 70 mm ancho de corte	Tipo	PH 600			PH 600				-				
... a 80 – 130 mm ancho de corte	Tipo	-			-				PH 600				
... a 80 – 100 mm ancho de corte	Tipo	-			-				PH 1000				
... a 100 – 130 mm ancho de corte	Tipo	-			-				-				

<sup>1)</sup> Una descripción general de las puntas cortadoras estándar y de las cajas de puntas se encuentra en la página 31. Los tambores del cortador se pueden suministrar con las selecciones para las aplicaciones especiales según lo requerido. KEMROC ofrece una variedad de puntas para adaptarse a diferentes aplicaciones. El peso de la máquina está relacionado con el diámetro de la rueda de corte.