

KR 806-4GM

Equipo de perforación

Drilling Rig

Julio 2023



KLEMM
Bohrtechnik

Equipo de perforación

El equipo de perforación KR 806-4GM es un potente equipo de perforación para sobrecarga con cargador automático para perforación de doble cabezal. La KR 806-4GM con tambor de almacén acoplado y manipulador MAG 6.1 (patentado) permite una carga máxima del almacén de 1100 kg con un peso total de aprox. 21,9 t (sin tubos) con una cinemática de máquina de nuevo desarrollo. El diámetro máximo de los tubos exteriores es de 178 mm; la longitud útil de los pares de tubos es de 3000 mm. Tanto las varillas lisas como los sifines pueden utilizarse como varillas internas.

El cargador MAG 6.1 se caracteriza por tener un tambor giratorio que permite al operario tener una buena visión de las barras de perforación que se van a colocar en cualquier momento.

El motor diésel del VOLVO PENTA cumple con las últimas normativas sobre emisiones de gases de escape.

El KR 806-4GM permite el montaje de pesados equipos de perforación de doble cabezal o el uso de potentes martillos hidráulicos.

El sistema hidráulico funciona con dos bombas principales sensibles a la carga, cada una con 240 l/min y un nivel de presión de hasta 350 bares. El ajuste automático de la distribución óptima de la energía mediante el reparto de la misma (patentado) es uno de los elementos del paquete de eficiencia energética (EEP). La EEP también incluye el ajuste adaptativo de la velocidad del motor diésel, adaptado a la situación actual de la perforación. Además de reducir las emisiones de ruido, esto también supone un ahorro de combustible de hasta un 25% aproximadamente.

Numerosos parámetros de la máquina pueden ajustarse a través de la pantalla táctil instalada de serie, sin necesidad de herramientas adicionales ni de retirar los capós. En caso de avería, se puede realizar un diagnóstico detallado a través de la pantalla (o también a través del módulo DTR disponible opcionalmente).

El sistema de control utiliza bloques de control móviles con tecnología de bus CAN integrada y control de posición de alta precisión de los pistones de las válvulas. La comunicación directa entre el panel de control y el bloque de control permite reducir significativamente los tiempos de reacción de las válvulas y, por tanto, un manejo enormemente sensible y preciso de la máquina para el capataz de perforación.

El KR 806-4GM se suministra de serie con un radiomando portátil con pantalla integrada para mostrar las presiones de trabajo. La gran ventaja es que el operario de la máquina puede situarse en todo momento con una visión óptima del entorno de trabajo y fuera de la zona de peligro. Opcionalmente, también es posible un soporte para el operador, que se monta en la unidad básica para que pueda girar y ajustar su altura.

Drilling Rig

The KR 806-4GM is a powerful drilling rig for overburden drilling with an automatic magazine for double-head drilling. The drilling rig with attached MAG 6.1 drum magazine and manipulator (patented), with a newly developed kinematics system and a net weight of approximately 21.9 t (without pipes), allows for a maximum magazine load of 1100 kg. The maximum diameter for the casings is 178 mm and the usable length of the pipe pairs is 3000 mm. Both plain drill rods and drilling augers can be used as internal rods.

The MAG 6.1 features a rotatable drum, which ensures that the equipment operator always has a good view of the drill rod to be positioned.

The VOLVO PENTA diesel engine complies with the latest emissions regulations.

The drilling rig KR 806-4GM allows the installation of heavy double head units and also the use of powerful hydraulic drifters.

The hydraulic system uses two load sensing primary pumps, each with a flow rate of 240 l/min, and operates at pressures of up to 350 bar. The optimal power distribution is automatically adjusted by the power sharing feature (patented), which is part of the EEP (Energy Efficient Power) system. The EEP system also features an adaptive speed control feature, which adjusts the speed of the diesel engine to the current drilling situation. In addition to lower noise emissions, this results in fuel savings of up to approximately 25%.

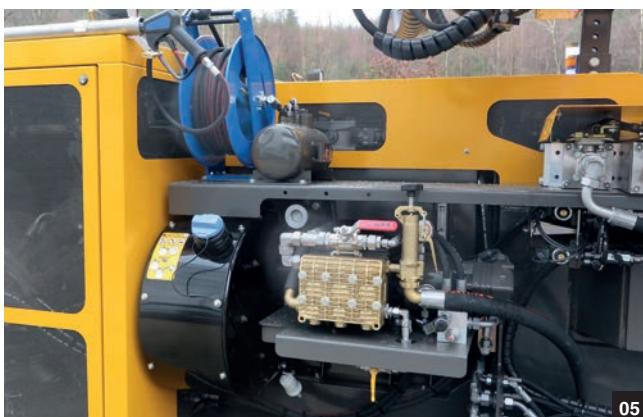
Numerous equipment parameters can be adjusted via the standard touchscreen, without the need for additional tools or removal of hoods. In the event of an error, a detailed diagnosis can be performed via the display (or via the optional DTR module for remote transfer of equipment and process data).

The control system uses mobile hydraulic control blocks with integrated CAN bus technology and high-precision position control for the valve pistons. The direct communication between the control panel significantly improves the response times of the valves and allows the operator to run the equipment with extreme sensitivity and precision.

The KR 806-4GM comes with a portable radio control with a built-in display for monitoring operating pressures. This is a big advantage because it allows the rig operator to position him- or herself outside the hazard area and with the best possible view of the working environment. Alternatively, the operator can use a height- adjustable, swiveling control platform mounted to the base machine, which is available as an option.

Opciones

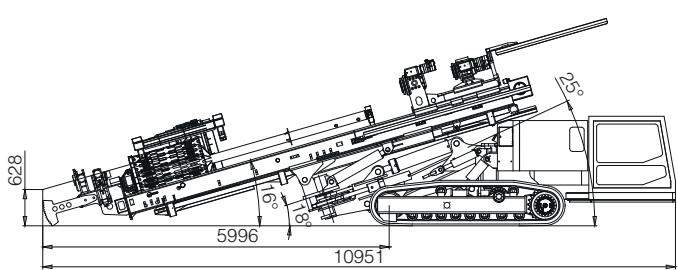
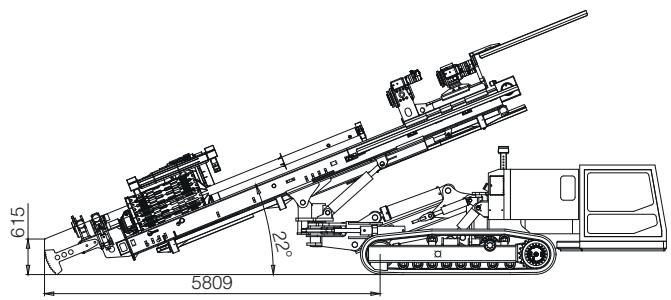
Options



01 Supervisión de máquina // machine monitoring **02** Caja del manómetros // manometer box **03** Radiocommande // radio remote control
04 Cargador MAG 6.1 // magazine MAG 6.1 **05** Componentes opcionales // optional components **06** Panel de control eléctrico // electric control panel

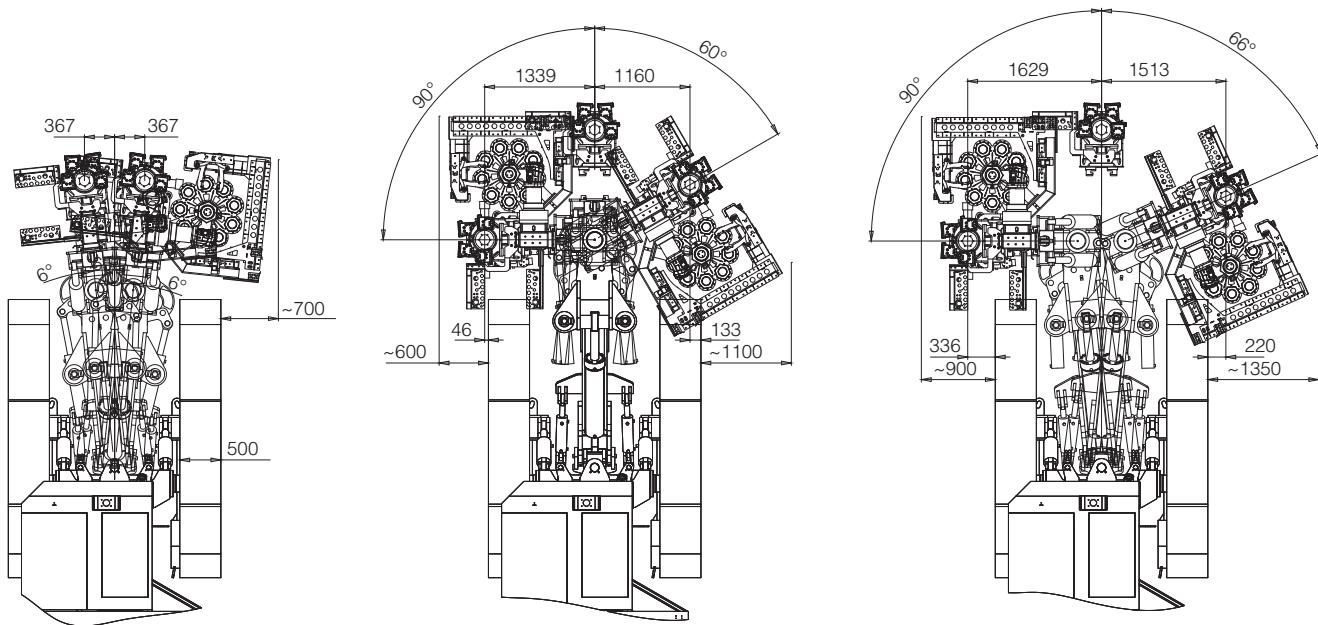
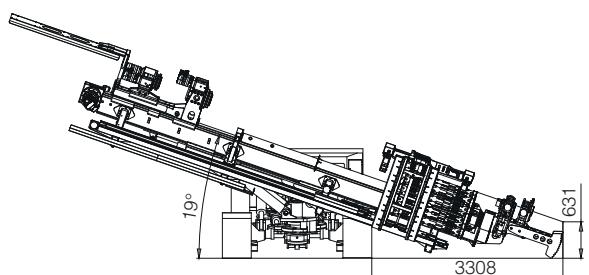
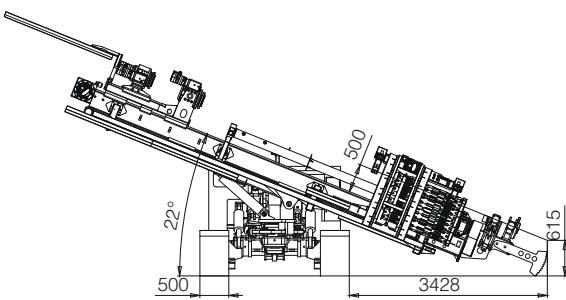
Posiciones de perforación

Possible movements and margin of rotation kinematic mast. Possible deviations in case of special or optional equipment.

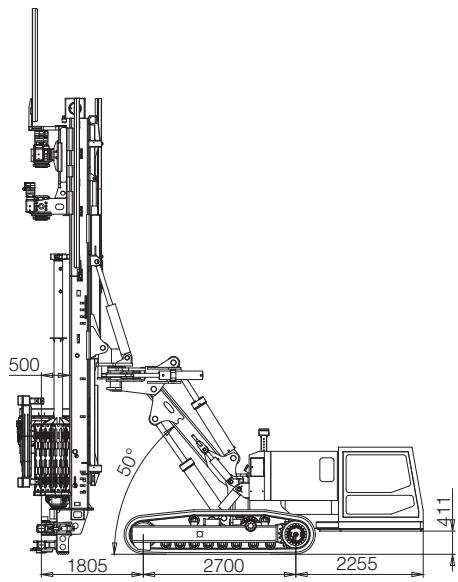


Kinematically possible mast movements. Depending on different configuration deviations are possible.

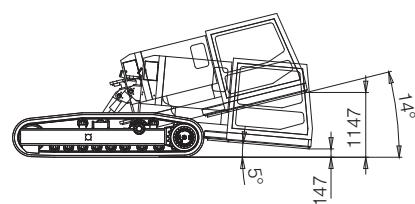
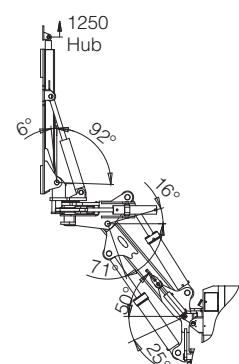
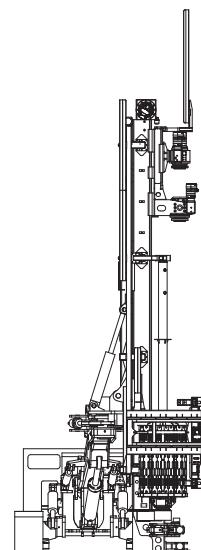
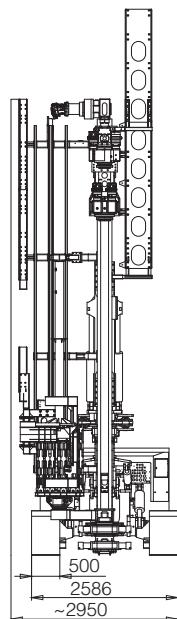
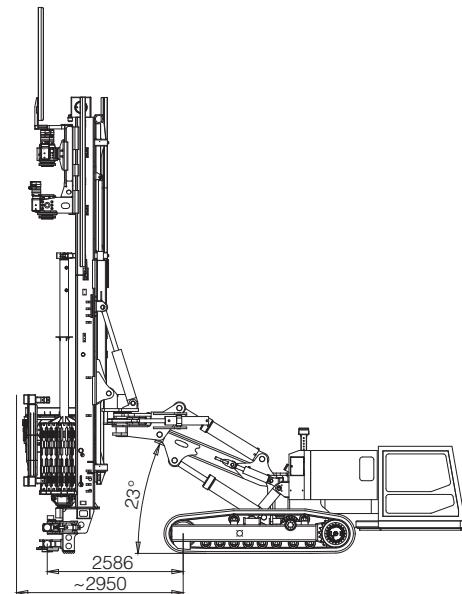
Drilling Positions

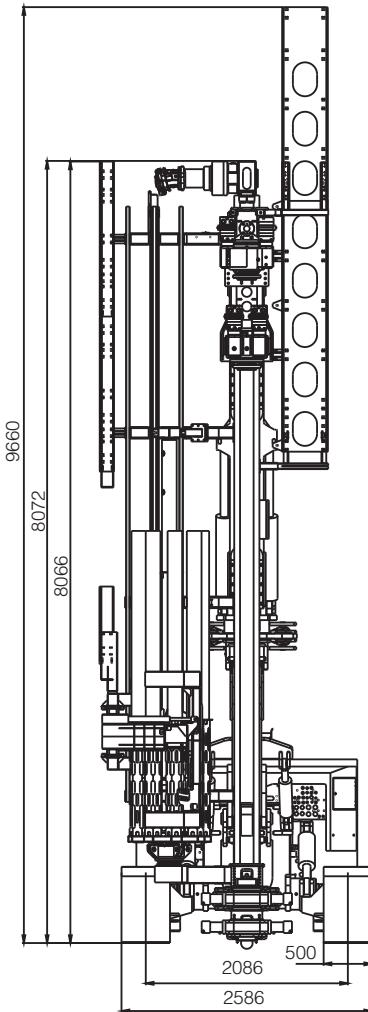
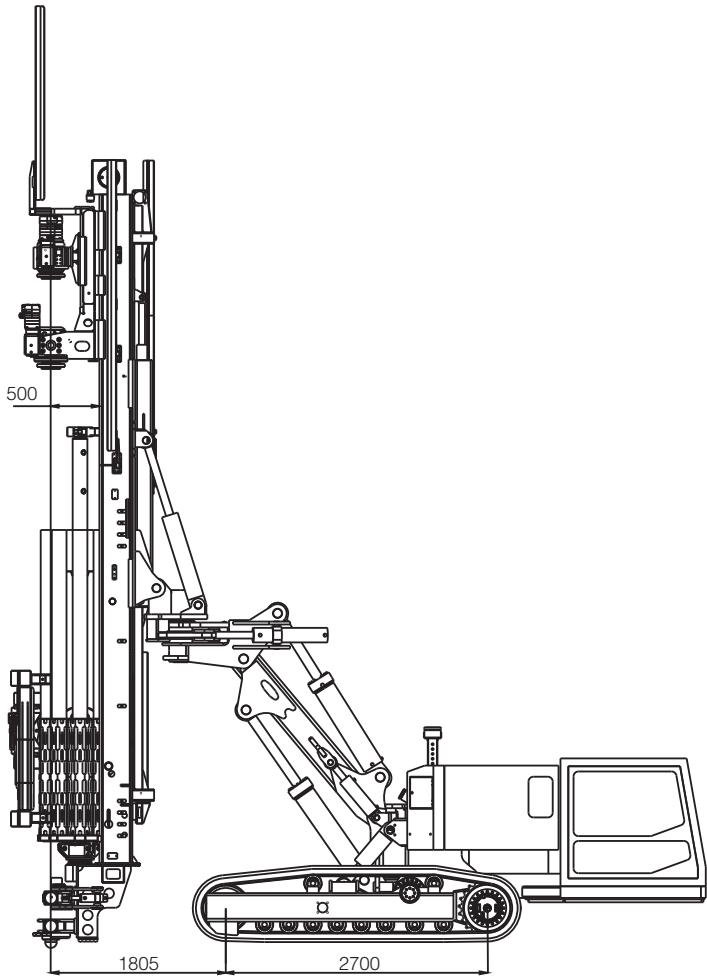


Posiciones de perforación



Drilling Positions



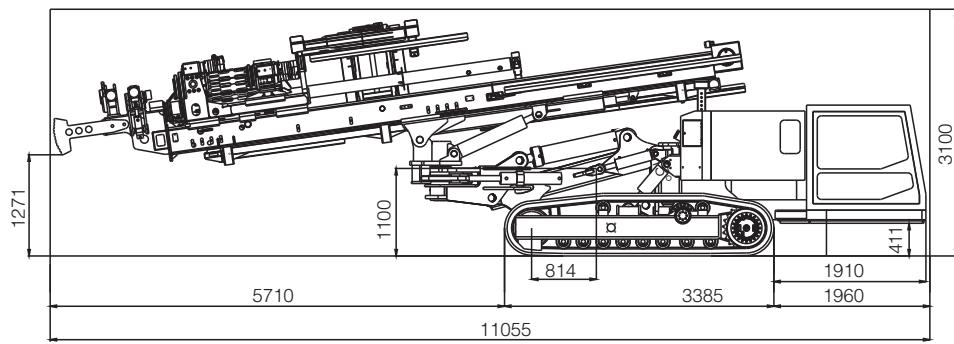
Dimensiones**Dimensions**

Cargador MAG 6.1 Magazin MAG 6.1	Longitud total <i>Usable casing length</i>	3000 mm // 118 inch
	Carga útil cargador max. <i>Load magazine max.</i>	1100 kg // 2,425 lbs
	Almacenamiento en cargador max. <i>Storage capacity max.</i>	7 x ø 152 mm (7 x tubo ø 152, 7 varilla x ø 88,9 mm) // 7 x ø 6 in (7 x outer casing ø 6 in, 7 x inner rod ø 3,5 in)

otras variaciones posibles // other variations possible

Dimensiones de transporte**Transportation Dimensions**

Tipo <i>Type</i>	KR 806-4GM
Longitud <i>Total Length</i>	11055 mm
Anchura <i>Total Width</i>	2800 mm
Altura <i>Total Height</i>	3100 mm
Peso <i>Total Weight</i>	21,9 t*

* Puede variar según el equipo y los accesorios del equipo //
may vary depending on drilling rig configuration and accessories

Datos técnicos**Technical Data**

Motor Tipo	Engine Type	VOLVO PENTA TAD 583 VE	
certificado de acuerdo	certified	EU Stage V, USA EPA Tier 4f	
Postratamiento del gas de escape	Exhaust After Treatment System	DOC + DPF + SCR + ASC	
Potencia	Rated Output	kW	175
Depósito DEF	DEF Tank Capacity	l	45
Depósito diesel	Fuel Tank Capacity	l	400
Sistema hidráulico	Hydraulic System		
1º circuito	1st Circuit	l/min	240 load sensing
2º circuito	2nd Circuit	l/min	240 load sensing
3º circuito	3rd Circuit	l/min	30 constant
4º circuito	4th Circuit	l/min	20 constant
5º circuito (opción)	5th Circuit (optional)	l/min	32 constant
Presión sistema máx.	Operating Pressure max.	bar	350
Depósito hidráulico	Hydr. Oil Tank Capacity	l	550
Tren de traslación	Crawler Base	B2	
Fuerza de tracción max.	Tractive Force max.	kN	188
Velocidad	Crawler Speed	km/h	2,0
Placa de 3 bases	3-rib Grouser Plates	mm	500
Presión sobre el suelo	Ground Pressure	kN/m ²	81*
Pendelmöglichkeit	Oscillating Range		+ 14 / - 5°
Mástil de perforación	Drill Mast	301/6	
Longitud total	Frame Length	mm	6900
Fuerza de avance / de retroceso	Feed / Retraction Force	kN	100 / 50
Velocidad de avance / de retroceso	Feed / Retraction Rate	m/min	6 / 12
Avance / retceso rápido	Fast Feed Rate	m/min	24 / 48
Cargador Tipo	Magazine Type	MAG 6.1	
Carga útil max.	max. load	kg	1.100
Longitud útil max.	max. useful length	mm	3000
Unidades de perforación	Drill Heads		
Cabezas de rotación	Rotary Heads	KH 25* ¹	
Martillos perforadores	Hydraulic Drifters	KD 2524* ¹	
Unidades de perforación de doble cabeza de rotación	Double Head Drilling Units	KH 25 / KD 1215R (HP)* ¹ ; KH 25 / KH 21* ¹	
Ruido y vibración	Noise and vibration		
Nivel de potencia acústica L _{WA,d}	Sound Power Level L _{WA,d}	dB(A)	109
Vibración de cuerpo A(8) _{eff}	Full body vibration A(8) _{eff}	m/s ²	< 0,5
Vibración mano A(8) _{eff}	Hand-arm vibration A(8) _{eff}	m/s ²	< 2,5

* Presión sobre el suelo con una distribución uniforme del peso de la máquina, teniendo en cuenta el peso total // machine ground pressure with even weight distribution under consideration of total machine weight

*¹ máximas unidades de perforación, dependiendo de la configuración del equipo // max. possible drill heads, depending on drill rig configuration



Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos sin previo aviso y que afectarán a la responsabilidad frente a equipos entregados con anterioridad. Los equipos representados pueden llevar equipamientos especiales. Puede haber errores y fallos de impresión.

Technical specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously delivered. The shown machines may have optional equipment. Errors and misprints reserved.

KLEMM Bohrtechnik GmbH

Wintersohler Str. 5

57489 Drolshagen Germany

Phone: +49 2761 705-0

Fax: +49 2761 705-50

E-Mail: info@klemm.de

www.klemm.de

KLEMM
Bohrtechnik

